

## Указания по применению Чернящая соль AN / S

Для того, чтобы произвести очернение, необходима определенная минимальная концентрация соли, это около 600 г/л, температура кипения этой щелочи составляет около 125 °С.

1 кг шлифовальной соли растворяют в 1 литре холодной воды, растворение следует делать медленно, так как раствор сильно нагревается. Добавьте соль в воду порциями во время перемешивания. Сосуды из керамики или лабораторного стекла подходят для мелких деталей, но лучше - для неразборных емкостей из стали (не оцинкованной!) или нержавеющей стали (CrNi сталь).

Никогда не используйте контейнеры из алюминия или цинка, они будут уничтожены!

Как только соль полностью растворится, шлифовальная ванна нагревается до тех пор, пока не начнет кипеть. Затем аккуратно окуните хорошо очищенную заготовку для зачернения в ванну.

**Внимание! Сначала дайте соли полностью раствориться, а затем разогрейте! В противном случае нерастворенные частицы соли на дне контейнера могут вызвать задержку кипения, что приводит к сильному кипению!**

Для погружения используйте щипцы и т.д. Заготовка должна быть сухой, прилипание воды может привести к брызгам чернящей щелочи! Время погружения составляет 15 - 20 минут, в зависимости от желаемой толщины потемнения. Затем снимите заготовку, погрузите ее в теплую воду и тщательно промойте. Обратите особое внимание на остатки шлифовального раствора в труднодоступных местах, таких как просверленные отверстия и т.д.

Чтобы избежать выцветания на шлифованных деталях, тщательно промойте их водой, как уже упоминалось, щелочные шлифовальные растворы имеют тенденцию образовывать рыхлый белый продукт из-за наличия углекислого газа на воздухе. Чтобы предотвратить это, выходящие из ванны детали сначала погружают в холодную воду, а затем тщательно промывают в теплой воде. Горячая вода обладает значительно большей очищающей способностью, чем холодная, поэтому она предпочтительнее, если это возможно. Устройство ультразвуковой очистки также является эффективной поддержкой. Опасность образования щелочи особенно велика для деталей сложной формы, пустот и т.д., поэтому такие детали следует особенно тщательно промывать и поливать. Лучше всего дополнительно кипятить такие кусочки в воде около 30 минут и опять полоскать.

Потемнение достигает своей антикоррозионной защиты только в комбинации с высококачественным маслом, масло также темнит окраску и значительно улучшает оптический эффект. Предпочтительно использовать масла с более высокой вязкостью, т.е. не слишком тонкие. Тонкотелые масла не остаются на бронзе до тех пор, пока они более вязкие. Регулярно обновляйте смазку.

Еще лучше варить блеск в горячем (ок. 110-120 °С) масле, которое также удаляет остатки воды. Также возможна пропитка сушильным маслом или раствором парафина, следует использовать твердый парафин или микрокристаллический парафин. Растворить парафин в нагретых растворителях (заменитель скипидара и т.д.) и нанести тряпкой, для этого отшлифованную часть можно немного подогреть. После высыхания отполируйте мягкой щеткой. Керосин - довольно хорошая защита.

Если температура слишком высокая, а концентрация щелочи слишком высокая, то ванна подумянится. В этом случае дайте ванне остыть, разбавите ее и снова используйте.

Стальные материалы могут быть обработаны различными способами. В частности, термохимические процессы, такие как карбюризация (упрочнение корпуса, карбонитрирование), азотирование, боронирование и процессы, которые работают с диффузией различных элементов, таких как Cr, Ti, Nb и V, иногда существенно изменяют химический состав в верхних слоях материала. Это может привести к образованию пятен и недостаточной окраске, независимо от материала основы, который в противном случае был бы идеально отшлифован. Красноватый оттенок почернения также может быть вызван такими процессами поверхностной обработки.

В таких случаях использование BRUNNIERSALZ S Spezial даст гораздо лучшие результаты, а образование шлифовки также начнется при гораздо более низкой температуре. (от 125 °C) Даже стали, содержащие никель, могут быть хорошо отшлифованы.

Шлифовальная соль S подходит только для нелегированных или очень низколегированных материалов.

#### Инструкции по технике безопасности

Никогда не наливайте воду в горячую черную щелочь, щелочь будет брызгать сразу же, как только образуется большое количество водяного пара. Не разбавляйте ванну водой до тех пор, пока она не остынет ниже 80 °C. Шлифовальная ванна может застывать при комнатной температуре, но при повторном нагревании снова становится жидкой. Поэтому необходимо использовать термостойкие контейнеры!

Обеспечьте хорошую вентиляцию при работе и носите защитные очки и перчатки! Черная щёлочь очень агрессивна, поэтому носите длинную одежду! Примите меры предосторожности, чтобы не споткнуться!

R 22 Опасен, если его проглотить. R 36 Раздражает глаза R 52 Вреден для водных организмов. S 1 Держите взаперти. S 2 Держите в недоступном для детей месте.

Хранить в сухом и защищенном от мороза месте. Держите хорошо закрытыми.

Срок хранения 5 лет при надлежащем хранении.

#### Опасность!



Fa. CSP – Chemische Spezialprodukte Olaf Günther

Pleißenstr. 2 04416 Markkleeberg

Tel.: 01577/3237288

0341 46336843 <http://www.chema-shop.de> Email:

info@chema-shop.de